

オートカットラミネーター

【概要】

旭化成（株）のDFRのサプライヤーとしてのラミネート技術を背景に製作されたもので、幅広いフィルムグレードに対応出来、又ラミネーター品質向上に実績のある2段ラミネート方式を採用し追従性、密着性を向上させるなどハイスペックレンジを搭載した高性能なラミネーターです。

【構造】

- 前コンベヤ、ラミネート部、後コンベヤに分かれメンテナンスを重視した構造。
- ラミネートロールは2段式。また後段のラミネートロールはピンチフリー可能。
- 前コンベヤはSUS製。幅寄せ機構付き
- 後コンベヤはSUS+ゴム製
- 前コンベヤの入口部、また後コンベヤの出口部に予熱機（オプション）を設置する事が可能。

【特徴】

- ラミネートロールは2段式
追従性・密着性の向上により対応可能な基板表面条件の拡大、更に断線率低減等歩留まり向上に寄与します。又ラミネート速度のアップも可能。
一方後段のロールをピンチフリーにする事により従来の1段ラミネーターとしての使用も可能。
- フィルムカットはシンクロムービング方式
回転式カッターを採用。高精度で安定した高速カットが可能
- 機器カバーはスケルトン（透かし）カバータイプ
機械内部が見易くメンテナンス等維持管理が容易
- 前後のコンベヤはそれぞれが引出し方式
それぞれのコンベヤが引出し方式にし、フィルム交換、メンテナンスを容易。
- 予熱機は入口部、出口部それぞれ設置可能
容易に着脱出来、性能の向上とスペースの確保が可能
- 防塵は駆動部と搬送部を分離
それぞれの防塵対策を取りクリーン度をアップ

【用途例】

- プリント配線板用感光性ドライフィルムレジストラミネート用
- 半導体保護膜用フィルムラミネート用
- PDP隔壁形成用耐サンドブラストフィルムラミネート用

【仕様表】

装置仕様

ラミネーション	ラミネートロール	φ78.6×760mm L 耐熱シリコンゴムコート 4本 硬度68° カートリッジヒーター 1.5kW 4本 2タンデム 加熱ロール方式
フィルム仮付け	仮付けヒーター	0.3kW 2本
フィルムカット方式		ベルトドライブ回転丸刃カッター
フィルム保持	仮付けプレート	多孔プレートによるバキューム吸引 ブロック内吸引幅切換 250,330,430,530,640の5段階切換 ただし250mm幅は手動バルブによる選択となります。 多孔バーによるバキューム吸引
基板搬送	前コンベヤ 後コンベヤ	SUS製ローラ シリコンリングロールとSUSロールを交互に配置
防塵		駆動部と搬送部を分離

処理能力

基板サイズ	基板幅 基板長 基板厚	250~640mm 250~640mm 0.05~3.0mm（公称） ※上記範囲内でもサイズの組み合わせによっては不能となる場合があります。
コンベアスピード		1.0~4.0m/min
ドライフィルム	膜幅 膜厚 ポピン径	250~640mm 15~76μm 外径250mm（Max）
貼付け位置精度		±1.0mm

ユーティリティ

ユーティリティ	電源 エア 排気	AC 200V/220V/380V/400V 0.5MPa 16L/min ダクト径 φ110mm, φ98mm 排気量 12m³/min
装置サイズ	寸法 重量	W2170mm×L1470mm×H2100mm 2500kg
バスライン	高さ 流れ方向	950mm+50mm 操作側より向かって左から右（Fタイプ） 右から左（Rタイプ）

- 基板予熱部：2タンデム 加熱ロール方式
φ78.6×760mm L 耐熱シリコンゴムコート 4本
カートリッジヒーター 1.5kW 4本
上下対による2系統温調
最高連続使用温度 120℃
外形寸法（予熱部）：W400mm×L1270mm×H1500mm
バスライン高さ：950mm+50mm
重量（予熱部）：500kg

【製品図面】

