


NC制御V溝加工機
KS-150NC
NCV-520

製品にやさしい装置を求め、生産性・品質・導入コスト
など、様々な角度から検討し、ご提案致します。

 カワムラ 精機株式会社

■ 高精度・多本数Vカットに最適
NC制御V溝加工機 KS-150NC Series



Type D

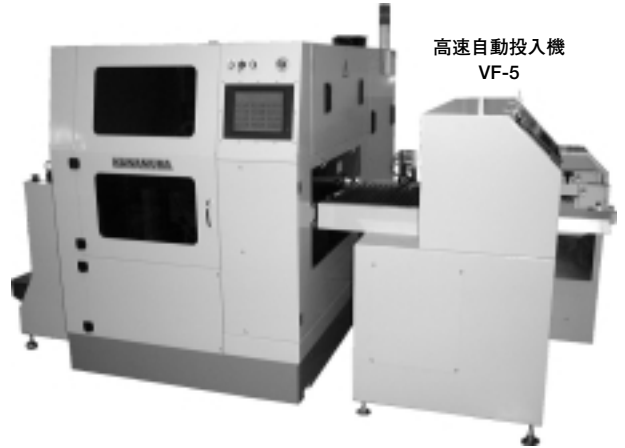
【主な仕様 (Type D)】

- 1.機械寸法 : W1720mm×L1430mm×H1340mm
- 2.加工物外形寸法 : MAX W350×L350mm (自動投入時)
MAX W350×L680mm (手動投入時)
MAX W270×L270mm (XY加工時)
- 3.加工物厚み : 0.3~3.2mm
- 4.加工可能位置 : 端面から3mm以上
- 5.加工精度 : V溝ピッチ平行度 ±0.03mm
残厚 ±0.03mm
- 6.加工速度 : 最大 50m/min
- 7.電源仕様 : 三相 200/220V 50/60Hz 4.5kW 相当
- 8.エアー仕様 : 250NL/min 5.5kg/cm²

【本機の特徴】

- 多彩なオプション選択が可能。
- 加工データを全てパソコンにて入力及び保存。
- 一方向50本までのV溝を連続加工。
(オプションにより一方向最大500本まで可能)
- Type N (標準仕様) では、最大350mmの範囲で複数列投入が可能。
- Type W (オプション) では、最大650mm幅で複数列投入加工が可能。<自動投入サイズ条件有り>
- Type D (オプション) では、XY仕様で積換えの必要無し。
- Type DW (オプション) では、XY仕様及び650mm幅加工が可能。<自動投入・反転サイズ条件有り>

■ 生産量の大幅アップ
2軸ジャンピングV溝加工機 NCV-520



高速自動投入機
VF-5

【主な仕様】

- 1.機械寸法 : W2080mm×L1200mm×H1680mm
- 2.加工物外形寸法 : W50~520mm×L65~520mm
- 3.加工物厚み : 0.4~2.4mm
- 4.加工可能位置 : 3.0~517mm
- 5.加工精度 : 平行度 ±0.05mm
残厚 ±0.05mm
- 6.加工速度 : 切削速度 (最大) 40m/min
切削刃回転数 18,000rpm
ジャンピング加工 最大8回
- 7.電源仕様 : 三相 200/220V 50/60Hz 4kW 相当
- 8.エアー仕様 : 250NL/min 5.5kg/cm²

【本機の特徴】

- 加工寸法を全て数値制御により変更が出来る。
- 加工データを最大30000データ保存可能。
- アブソリュートエンコーダの採用により原点出し操作が不要。
- 最大40m/minの高速加工が可能。
- タッチパネルによる簡単操作。
- オプションの高速自動投入機 (VF-5) を連結する事により生産量の大幅アップに貢献。



カワムラ 精機株式会社

本社工場 〒577-0067 大阪府東大阪市高井田西2-2-32
TEL.(06)6781-1601 FAX.(06)6781-1612
埼玉営業所 〒367-0047 埼玉県本庄市前原2-3-8
TEL.(0495)22-7772 FAX.(0495)22-7779
e-mail : kawamura@kawamura-seiki.co.jp
URL : http://www.kawamura-seiki.co.jp

端子面取機 **KS-400N**
 外形切断機 **PCB-CUT620**
 吸着式供給機 **VF-6,7**

■ モータースピンドル採用の安定加工
 端子面取り機 KS-400N



【主な仕様】

- 1.機械寸法 : W865mm×L2020mm×H1450mm
- 2.加工物外形寸法 : パット使用時 W50~400mm
L65~400mm
パット不使用 W25~無制限
L65~999.9mm
- 3.加工物厚み : 0.8~3.5mm
- 4.加工可能位置 : 基板端面より最大35mm
- 5.加工角度 : 15~45度
- 6.加工能力 : 連続加工 2~8m/min
ジャンピング加工 2~3m/min
ジャンピング加工 最大8回
- 7.加工物積載高さ : 最大350mm
- 8.投入タクト : 最速3秒/1枚
- 9.電源仕様 : 三相 200/220V 50/60Hz 2.5kW 相当
- 10.エアー仕様 : 125NL/min 5.5kg/cm²

【本機の特徴】

- 高精度・高速度で、面取り加工ができる。
- ジャンプ加工の切替調整がたいへん簡単。
- 面取り角度・面取り深さ等の調整がたいへん簡単。
- 操作しやすいタッチパネルを採用。

【その他の装置】

- 画像認識自動切断機
オートシャーリング : KS-500
- 基準穴明機 : STD-HOLE600
- 4辺全自動材料面取りライン : KS-65NC
- 実装基板分割装置 : KSM-35
- NCピン立てライン
- 定尺基板切断・面取りライン
- 各種投入・受取装置

■ 多層プレス後の外形切断からサイズアップで材料切断まで対応

外形切断機 PCB-CUT620



【主な仕様】

- 1.機械寸法 : W1415mm×L1000mm×H11120mm
- 2.加工物外形寸法 : W100~610mm
端面基準加工 L100~620mm
ピン基準加工 L110~620mm
- 3.最大重ね厚み : 10mm
- 4.電源仕様 : 三相 200/220V 50/60Hz 2.5kW 相当
- 5.エアー仕様 : 80NL/min 5.5kg/cm²

【本機の特徴】

- ルーター以上の切断スピード。
- シャーリング以上の直線仕上がり。
- ピン基準・端面基準のワンタッチ切替。
- サイズアップで材料切断可能。

■ 水処理装置の投入機に最適

吸着式供給機
VF-6



吸着式多列供給機
VF-7



【主な仕様】

- 1.機械寸法 : VF-6 W870mm×L970mm×1500Hmm
VF-7 W950mm×L900mm×1650Hmm
- 2.積載物寸法 : VF-6 (最大) W350mm×L350mm
VF-7 (最大) W600mm×L350mm
- 3.積載物厚み : 0.4~2.4mm (二枚検出機能有)
- 4.積載高さ : VF-6 (最大) 400mm
VF-7 (最大) 450mm
- 5.供給タクト : 最速1秒/1枚
- 6.電源仕様 : 三相 200/220V 50/60Hz 0.5kW 相当
- 7.エアー仕様 : 400NL/min 5.5kg/cm²

本工場 〒577-0067 大阪府東大阪市高井田西2-2-32

TEL.(06)6781-1601 FAX.(06)6781-1612

埼玉営業所 〒367-0047 埼玉県本庄市前原2-3-8

TEL.(0495)22-7772 FAX.(0495)22-7779

e-mail : kawamura@kawamura-seiki.co.jp

URL : http://www.kawamura-seiki.co.jp



カワムラ精機株式会社